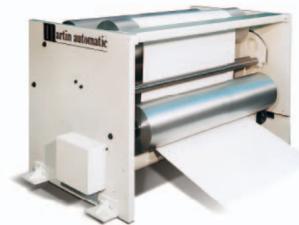


## Attrezzatura ausiliare



### Snervatore

- Unità indipendente che toglie le nervature dal cartone e da altri tipi di nastri di carta
- Il design con lunghezza costante del percorso non influenza il registro tra stampa e taglio

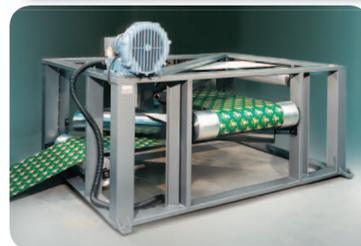
### Sistemi a tensione costante

- Sistemi di entrata, uscita e ballerino per tutte le elaborazioni di nastro di carta
- Design con compensazione dell'inerzia brevettato per un controllo preciso della tensione



### Gestione del nastro di carta e compensazione dell'inerzia

Gli sfasamenti della tensione del nastro di carta tra la bobina e il processo possono essere causati dalla rottura della bobina in funzionamento, dall'azione di giunzione, dall'accelerazione della nuova bobina dopo la giunzione, e da non-rotondità o squilibrio della bobina. Un sistema a ballerino che adopera il principio della compensazione dell'inerzia assorbe con efficacia eventuali problemi di tensione e garantisce una tensione costante del nastro di carta al processo. La compensazione dell'inerzia si ottiene mediante ingegnerizzazione dei componenti del sistema per equilibrare l'inerzia di traslazione (movimento in alto e in basso del ballerino) e di rotazione (movimento di rotazione del ballerino). **Martin Automatic applica questo principio brevettato a tutti i nostri dispositivi di controllo della tensione e di giunzione.**



### Barre di ribaltamento

- Barre di ribaltamento a flottazione per fare ruotare i nastri di carta su o con un angolazione durante l'elaborazione



### Svolgimento e riavvolgimento

- Sistemi di svolgimento e riavvolgimento senza giunzione



### Guide del nastro di carta



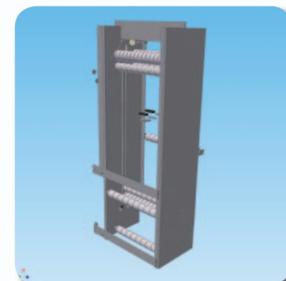
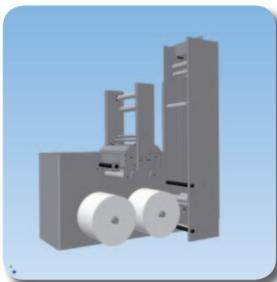
Martin Automatic è riconosciuta come progettista e fabbricante leader di dispositivi per la gestione del nastro di carta per le industrie della stampa, dell'imballaggio, della trasformazione e di altro genere. Società basata sull'ingegneria, Martin realizza dei prodotti innovativi che si distinguono per la loro progettazione, semplicità e affidabilità. Il dispositivo qui indicato mostra solo alcune delle soluzioni apportate da Martin per la gestione del nastro di carta. Con circa 8.000 impianti in più di 50 paesi, Martin ha definito il livello più elevato di prestazioni e affidabilità a livello mondiale.

Ciò che distingue Martin Automatic da altri fabbricanti di macchinari è l'esperienza che apporta alla sfida della gestione del nastro di carta. Il nostro impegno nei confronti di principi di ingegneria solidi, assieme alla nostra esperienza in migliaia di applicazioni per l'elaborazione del nastro di carta, consente a Martin di fornire soluzioni migliori alle sfide più ambiziose ed esigenti.

Inoltre, Martin Automatic offre un supporto ai nostri clienti con l'impegno di fornire un servizio continuo, assistenza ingegneristica e assistenza tecnica tempestiva.

Vi invitiamo a mettere al lavoro le nostre risorse per voi. Facciamo di più che costruire semplicemente delle macchine. **Martin Engineers Solutions.**

## Sistemi ingegnerizzati su misura



Più che Macchine...  
**Martin Engineers Solutions**

Esperienza nella gestione dei nastri di carta in sistemi di riavvolgimento e svolgimento automatico e controllo della tensione

## Riavvolgimento di trasferimento automatico



### Riavvolgimento torretta STR

- Torretta automatica compatta per conversione delle etichette e applicazioni per nastro di carta stretto
- Guida del nastro integrata e rullo di fornitura per bobine di alta qualità



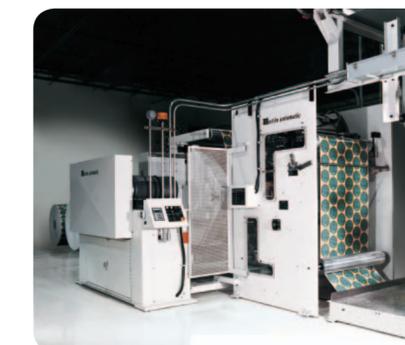
### Riavvolgimento trasferimento LRD

- Bobinatrice automatica a doppio fuso per etichette, imballaggio flessibile ed elaborazioni con nastro di carta stretto-medio
- Scaricamento automatico della bobina
- Design versatile per taglio a strisce, avvolgimento e gestione della bobina



### Riavvolgimento trasferimento RMAP

- Bobinatrice non-stop con albero
- Design unico in-linea per sicurezza e prestazioni
- Vasta gamma di substrati, da non-tessuti e pellicole a cartone



### Riavvolgimento Trasferimento TR

- Design della torretta per lavoro pesante per elaborazioni ad alta velocità
- Bracci della torretta indipendenti per larghezze variabili del nastro di carta



**Martin Automatic Inc** Riavvolgimento • Svolgimento • Sistemi di controllo di tensione

[www.martinautomatic.com](http://www.martinautomatic.com)

**Martin Automatic Inc** 1661 Northrock Court Rockford, Illinois 61103 tel 815.654.4800 fax 815.654.4810  
**Martin Automatic Europe GmbH** Sonnenbergstrasse 73 D-74626 Bretzfeld-Dimbach Germany tel +49.7946.942.881 fax +49.7946.942.396  
**Martin Automatic Asia-Pacific** 3F, No 8, Lane 6, Hsintung Street Taipei, Taiwan 105 tel +886.2.27609886 fax +886.2.27609887

**Martin Automatic Inc**  
Martin Engineers Solutions

# Svolgimento con giunzione automatica

## Giuntatrice STS

- Giuntatrice compatta per etichette, imballaggio e applicazioni per nastro di carta stretto
- Testa con nastro, sovrapposizione con nastro e giunzione senza nastro (saldatura a caldo)



## Giuntatrice di testa MBEC

- Giuntatrice a sbalzi per conversione del nastro di carta stretto
- Unità di giunzione a cesoia rotante affidabile e brevettata

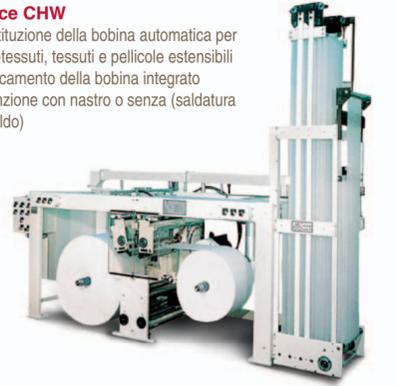
## Dispositivo di incollaggio di testa MBS

- Svolgimento non-stop per conversione di etichette, imballaggio flessibile e applicazione per nastro stretto
- Caricamento della bobina integrato
- Design versatile per pellicole, laminati, cartone e altri materiali



## Giuntatrice CHW

- Sostituzione della bobina automatica per non-tessuti, tessuti e pellicole estensibili
- Caricamento della bobina integrato
- Giunzione con nastro o senza (saldatura a caldo)



## Giuntatrice nastro di carta largo CHW

- Giuntatrice a sbalzo per pellicole e non-tessuti
- Caricamento della bobina integrato e preparazione della giunzione ergonomica
- Giunzione con nastro o senza (saldatura a caldo)



## Giuntatrice THW

- Giunzione automatica per bobine sia riavvolte in spirale sia normali
- Ideata per nastri di carta stretti non-tessuti, pellicole, laminati e schiume

## Giuntatrice NCHW

- Configurazioni versatili per adattarsi a gran parte delle applicazioni
- Giunzione con nastro o senza (saldatura a caldo)



## Cos'è una giunzione con saldatura a caldo senza nastro?

Una giunzione con saldatura a caldo unisce l'estremità di una bobina che sta per finire all'inizio di un'altra senza bisogno di usare il nastro adesivo. I nastri di carta devono essere termosaldabili o devono essere in grado di saldarsi con il calore. In una giunzione sovrapposta con saldatura a caldo, i due nastri di carta vengono uniti, uno sull'altro. I nastri di carta vengono serrati tra degli elementi riscaldanti, che fondono il materiale. Rimane un piccolo tratto del nastro di carta, o "coda", quando si taglia il nastro di carta che sta per finire, sia con una lama meccanica che con un filo caldo. In un dispositivo di incollaggio di testa con saldatura a caldo, i due nastri di carta si fondono in modo da non presentare alcuna coda alle estremità. Una giuntatrice Martin Automatic realizza qualsiasi tipo di giunzione con saldatura a caldo senza rallentare o arrestare il processo.

## Cos'è una giunzione sovrapposta con nastro?

Una giunzione sovrapposta o con "lembo" unisce l'estremità di una bobina che sta per finire all'inizio di un'altra. I due nastri vengono messi assieme, uno sopra l'altro, con un nastro adesivo sottile tra i due. Rimane un piccolo tratto di nastro di carta, o "coda", quando viene tagliato il nastro di carta che sta per finire. Un dispositivo di giunzione con lembo di Martin Automatic effettua questa funzione di giunzione senza rallentare o interrompere il processo.



## Dispositivo di incollaggio di testa MCB

- Giuntatrice di larghezza media per cartone e altri materiali
- Caricamento integrato della bobina per una gestione più sicura di bobine pesanti e con diametri grandi



## Dispositivo di incollaggio di testa MBX

- Giunzione automatica per processi di larghezza stretta-media
- Caricamento integrato della bobina per una gestione più sicura di bobine con diametri più grandi
- Unità di giunzione a cesoia rotante affidabile e brevettata



## Giuntatrice ECPL

- Giunzione non-stop per applicazioni ad alta velocità e bassa tensione
- Larghezze del nastro di carta fino a 4 metri/160 pollici
- Sovrapposizione con nastro o lembo senza nastro (saldatura a caldo) e unità di dispositivo di incollaggio di testa



## Giuntatrice di lembo ECP

- Modello comune bobina su bobina per carta e supporti leggeri
- Componenti e controlli ultra-affidabili
- Design versatile per pellicole, non-tessuti e altri materiali



## Dispositivo di incollaggio di testa per nastro di carta largo MCB

- Giuntatrice per lavoro pesante per lavori con cartone largo
- Sistema di gestione e di caricamento della bobina Martin
- Unità di giunzione a cesoia rotante affidabile e brevettata

## Cos'è la giunzione a velocità zero?

La giunzione a velocità zero unisce le estremità di una bobina che sta per finire all'inizio di un'altra con entrambi i nastri di carta fermi. Il processo viene realizzato con un nastro di carta proveniente da un accumulatore o da un magazzino. Questo magazzino conserva abbastanza nastro di carta da mantenere il processo in funzionamento a piena velocità durante la funzione di giunzione. La giunzione a velocità zero è il metodo più affidabile per unire nastri di carta, soprattutto se le bobine sono morbide o con forme irregolari, ed è fondamentale per dispositivi di incollaggio di testa e per giunzioni con saldatura a caldo.

## Dispositivo di incollaggio di testa MTB

- Giunzione automatica per cartone e altri materiali pesanti
- Caricamento della bobina mediante svolgimento torretta Martin robusta



## Giuntatrice MAS

- Giuntatrice per lavoro pesante per bobine con diametro molto largo e grande
- Sistema di gestione e di caricamento della bobina Martin con preparazione della giunzione nella corsia
- Giunzione a testa con nastro, sovrapposizione con nastro e giunzione senza nastro (saldatura a caldo)

