

Martin Modell **STR** Automatischer Wendeaufwickler



Modell **STR** Automatischer Wendeaufwickler

Non-stop Aufwicklung für
die Etikettenverarbeitung
sowie Versiegelungs- und
Schmalbahnanwendungen

Der **STR** automatische Wendeaufwickler von
Martin bietet:

- Manuelle Spannung der pneumatischen Spindeln
- Automatischen Rollenwechsel bei definierter Bahnlänge oder per Bediener signal
- Materialspeicher mit pneumatisch verstellbarer Bahnspannung
- Durch den Bediener einstellbares Profil der Wickelspannung*
- Integrierte Bahnkantensteuerung
- Vom Bediener zuschaltbare Anpresswalze
- Standard DC Antriebspaket von Martin Automatic
- Standard PLC Steuerungssystem von Martin Automatic

Optionen:

- Oszillierender Aufwickelmodus für versiegelte (schlauchgeformte) Materialbahnen
- Auswechselbare Schneidfunktion mittels „Hot-wire cutoff“ oder Schneidmesser für Folien bzw. Tubenmaterial
- Portability Package – ermöglicht den Einsatz an mehreren Maschinen
- 90° Wendestation für Bahnauslauf im rechten Winkel
- Optionale Geschwindigkeit bis zu 305 m/min (1000 fpm)
- Optionen für Spezialanwendungen (Wursthüllen) verfügbar

TYPISCHE SPEZIFIKATIONEN*

STR 05-13-24

Maximale Splice geschwindigkeit	bis 1000 FPM	304 MPM
Maximale Bahnbreite	bis 13 IN	330 MM
Maximaler Rollendurchmesser	bis 24 IN	610 MM

* Max winding tension at core is 52 lbs. Tension tapers down naturally as wound roll diameter increases.

ANSCHLUSSWERTE

Pneumatik	80 PSI (5.5 ATM) Druckluft
Elektrik	230V/Einphasig/50Hz oder 60Hz

**Wie bei allen Produkten von Martin Automatic ist jedes Modell für eine entsprechende Anwendung ausgelegt. Falls Sie weitere Informationen benötigen setzen Sie sich bitte mit Martin Automatic in Verbindung.



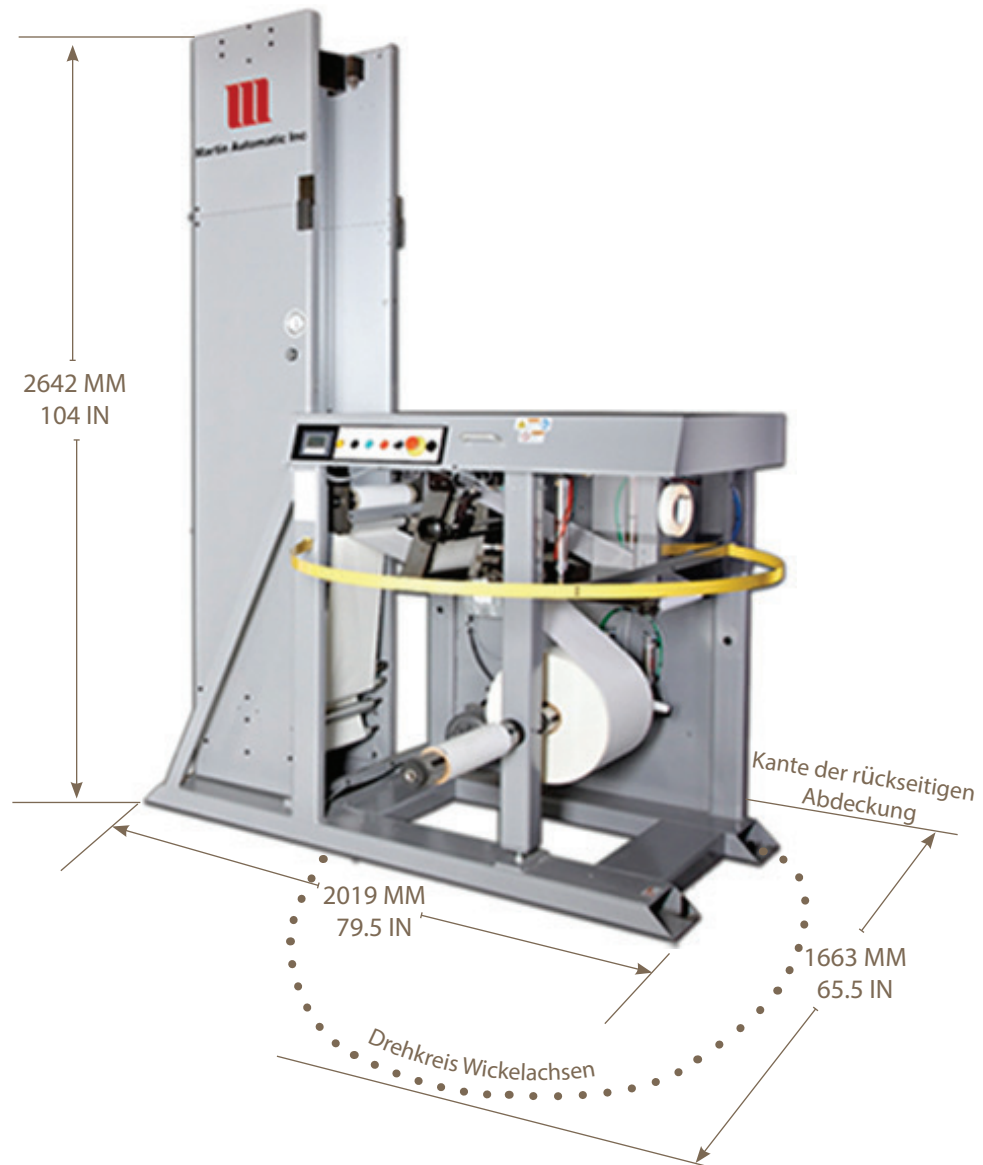
Martin Modell STR Automatischer Wendeaufwickler

Die automatische STR Aufrollung von Martin Automatic (Patent angemeldet) wurde für den Non-Stop Rollenwechsel bei Schmalbahndruck- und Weiterverarbeitungsanwendungen entwickelt. Durch die optionale Funktion eines oszillierenden Aufwickelmodus ist der STR ideal für leistungsstarke Anwendungen im Schlauchformen (Sleeves).

Der STR ist eine kompakte Maschine zur kontinuierlichen Rollenproduktion. Sobald die vorgegebene Materiallänge aufgewickelt ist wird die fertige Rolle angehalten und ein Materialspeicher nimmt die Bahn bei voller Druckmaschinengeschwindigkeit auf. Das Wickeldrehkreuz rotiert und präsentiert die fertige Rolle zur Entladung, während die getrennte Bahn automatisch auf eine neue Leerhülse übertragen wird.

Der Transfer Mechanismus ist so ausgelegt, daß die neue Rolle keine Umschlagfalte an der Hülse erzeugt und somit eine Ursache für Faltenbildung und Materialabfall vermeidet. Zur besseren Wickelkontrolle und höheren Rollenqualität ist der STR mit einer Anpresswalze und einer integrierten Bahnkantensteuerung ausgestattet.

Die einfache Vorbereitung des Rollenwechsels und die wenigen Bedienelemente sind typisch für die Martin Automatic Philosophie für einfache und innovative Konstruktion. Das Standard Gleichstrom Antriebspaket und das minimale Wartungsaufwand.



Die hier aufgeführten Maßangaben stehen für das Standard Modell STR 05-13-24 und sind nur für Planungszwecke geeignet.

 **Martin Automatic Inc**

Aufwickler • Abwickler • Bahnspannungskontrollsysteme

www.martinautomatic.com

Martin Automatic Inc 1661 Northrock Court Rockford, Illinois 61103 tel 815.654.4800 fax 815.654.4810
Martin Automatic Europe GmbH Sonnenbergstrasse 73 D-74626 Bretzfeld-Dimbach Germany tel +49.7946.419934.0 fax +49.7946.942.396
Martin Automatic Asia-Pacific No. 17, Zhitan 3rd St., Xindian Dist., New Taipei City 231058, Taiwan tel +886.2.27609886