

江天彩印：马汀将成为生产线标配

创立于 1992 年的苏州江天包装彩印有限公司（以下简称“江天彩印”），经过 21 年的发展，不断在技术创新和优化服务方面做出努力，目前已经成为长三角地区乃至全国最优秀的标签印制企业之一。在今年 6 月底苏州举行的“第九届环球标签中国峰会”上，江天彩印以四项发明大奖和八项实用专利的印艺研发创新，被主办方授予“中国标签行业最佳商业及发展模式奖”。

在国内标签印刷企业中，“江天彩印”无疑是一个响当当的招牌。这不仅是因为她年产过亿的生产规模、服务全球知名客户的雄厚实力，也是因为她在民营企业中特别注重硬件投入、始终保持设备先进性的前瞻性眼光。

企业要发展，硬件设备的重要性不言而喻——所有的技术创新和工艺改良都必须有相应的条件来付诸实践，进而用于大规模生产。对于这一点，江天彩印的两代领导者都有着深刻的认识。早在创业之处，创始人王金华女士就以惊人的魄力，斥资 200 多万元从日本引进了当时大陆尚属罕见的高端设备琳得科圆压平印刷机；2002 年引入捷拉斯 8 色柔版印刷机，成为民营企业中首个引入进口柔印设备的“行业先行者”；2008 年，意大利基杜 12 色 E-COMBAT 组合式柔印机正式入住江天；及至 2012 年，江天彩印已经拥有三台基杜柔印设备，并签订了第四台基杜柔印设备。

同时，为了配合一些大客户的订单需要，江天还是国内最早自动收放卷设备的标签印刷厂。2009 年，江天一举购入两套马汀不停机收放卷设备，与大型柔版设备配套使用，有效的减少了手动换卷时必须停机所造成的产能与材料的双重浪费：以每卷 2000 米的材料为例，平均每 27-30 分钟就需换卷，每次手动换卷印刷机停止至少 5-7 分钟的时间，再加上换卷前的减速，换卷后的提速，操作人员还要花 3-5 分钟来检查颜色及套准对位。仅换卷就浪费了 20% 以上的运转时间。对于以印量优势见长的柔版设备来说，这种浪费就更加明显。而通过采用马汀的不停机收放卷系统，这 20% 的时间几乎可以全部用来印刷。在接受本刊记

者的采访时，黄总表示，“使用马汀不停机收放卷设备后，停机时间大大减少，生产效率的提升显而易见，尤其是针对 1 万米以上的订单，，一台配置马汀系统的柔版机的效率可能接近两台无不停机收放卷的柔版机的效率。”



正是因为这种良好的使用经验，2012 年再次引入基杜柔版印刷机之后，江天彩印于次第二年又配套加购了第三台马汀自动不停机收放卷设备。黄总说，与前两台不停机收放设备相比，这次新引进的马汀设备“更加智能化，功能更齐全”。“这台设备主要针对我们今年开始涉及的食品类包装领域。这类客户的订单量都很大，大批量的生产需求对速度和效率的要求就更加明显。而且这台新设备可以实现对已经分切的窄幅标签的在线联机分条、多条收卷，这样后期处理就方便很多。”



在采访中，黄总对于马汀自动不停机收放卷设备表示了由衷的肯定。他表示，虽然国内也有些企业自主生产这类设备，但不管从成熟度还是使用便捷性上，马汀的品质在业内都是顶尖的。“以后我们会将马汀设备变成大柔版生产线的标准配置，而且目前已经开始探讨此类不停机收放卷设备在凸版生产线上配套的可行性。”

同时，黄总也结合江天彩印的生产实践，提出了自己对于不停机收放卷设备的改进需求：现在很多客户的订单都会用到冷烫之类的加工工艺，但冷烫膜却没有配套的自动收放卷系统。“一个五万米的订单，2000米一卷的原材料，使用马汀不停机收放，理论上是可以25卷一路不停的跑下来；但事实上冷烫膜是6千米一卷，一卷冷烫膜用完了，机器还是必须停下来换卷。如果能够开发出与冷烫之类加工工艺配套的不停机收放系统，对于印刷厂来说会就能真正实现无缝式的连续印刷。”