

## 马汀 STS 型旋转式 不停机自动放卷机

标签制作、包装及窄幅  
轮转加工中实现不停机  
放卷的理想选择



马汀 STS 型旋转式不停机自动放卷机提供：

- 手动式气胀轴
- 以具角度的方式进行接纸,并于材料反面或正、反面均贴上胶带
- 配备气动式张力调节的储料架
- 马汀标准的可编程逻辑控制系统

### 选购功能

- 直角接料装置
- 用于薄膜或复合材料的热融叠接式接料
- 对已预印或预处理卷材进行套对接料
- 放卷材料可调至与设备中心线对齐或偏离中心线
- 自动纠偏系统
- 可移动式套件, 可依需要移动不停机自动放卷设备, 并连接于各型生产线
- 90° 充气转向辊, 用于卷材向垂直方向放卷

### 标准规格\*

最高接料速度	500英尺/分钟	150米/分钟
最大放料幅宽	13英寸	330毫米
最大放料直径	31.5英寸	800毫米

### 配备设施要求

压缩空气:	80PSI (5.5 ATM),
电力:	110伏特/单相/50 Hz 或60 Hz

\* 在马汀的产品中, 此型号根据工序应用而设计。更多信息请咨询马汀公司。



## 马汀 STS 型旋转式不停机自动放卷机

马汀STS型旋转式不停机自动放卷机是标签制作、包装加工及其它窄幅轮转加工业中实现不停机生产的理想解决方案。

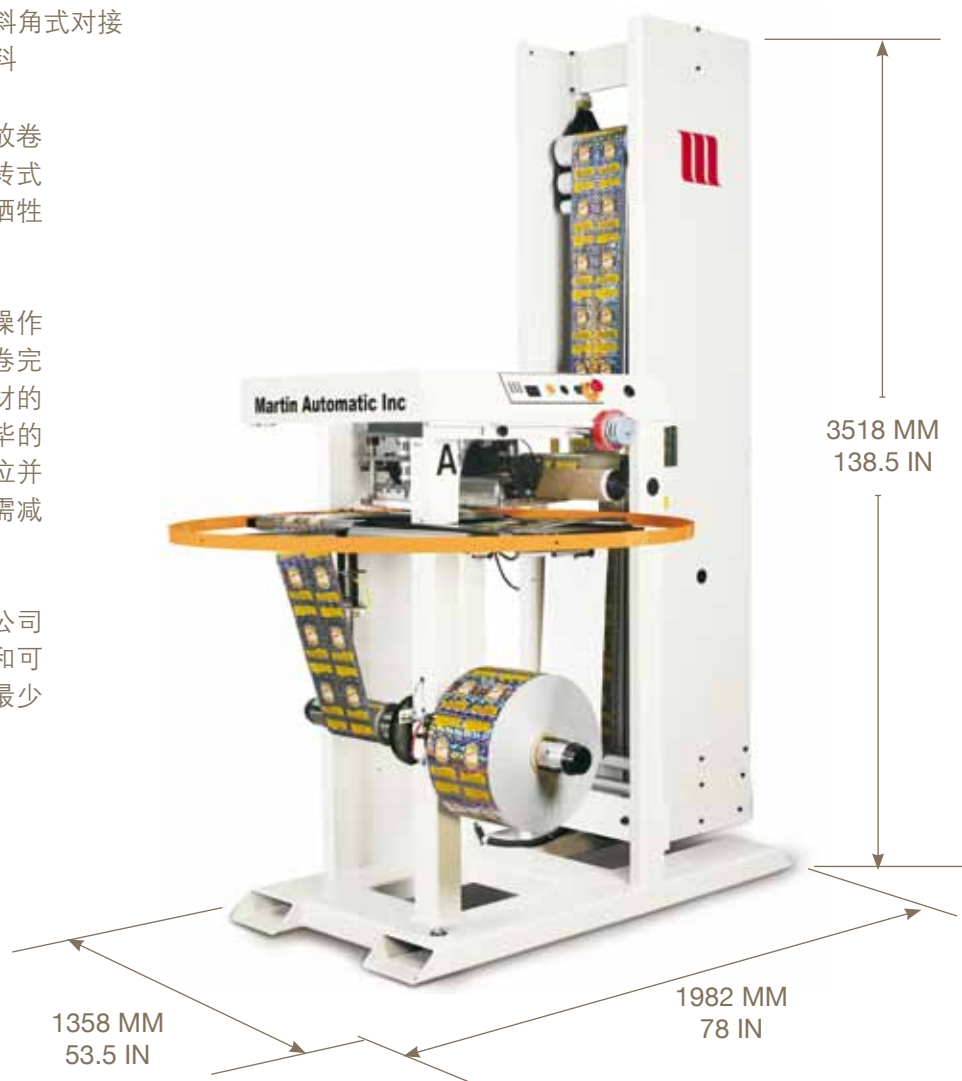
马汀STS型旋转式不停机自动放卷机可以采用以下几种接料方式：

- 胶带式叠接
- 胶带在单面或正、反两面进行直角或斜角式对接
- 不用胶带之热融式叠接，且接头无废料

STS型旋转式放卷机是实现连续、全速放卷的一种精致型自动放卷机，独特的旋转式设计使其节省了占地面积，同时又不牺牲操作的便利性。

当达到预先设置的卷筒直径或接受到操作员的指令时，接料工作开始。此时放卷完毕的卷筒停止，由储料架继续保持卷材的供应，并由接料装置将卷材从放卷完毕的卷筒上裁断，同时将新的卷筒旋转就位并完成接料操作，整个过程一气呵成，无需减速或停机。

简单的接料准备及方便的操作是马汀公司设计的基本理念。标准的直流电驱动和可编程逻辑控制系统保证了该系统能以最少的维护完成最优质的自动放卷。



所示尺寸以 STS 05-13-31 标准型号为准，仅作参考。



**Martin Automatic Inc**

**高效不停机放卷，收卷与张力控制专家**

[www.martinautomatic.com](http://www.martinautomatic.com)

马汀科技亚太分公司：台湾台北邮政87-781号信箱105 Tel: +886-2-27609886 Fax: +886-2-27609887

Martin Automatic Inc 1661 Northrock Court Rockford, Illinois 61103 U.S.A tel 815.654.4800 fax 815.654.4810

Martin Automatic Europe GmbH Sonnenbergstrasse 73 D-74626 Bretzfeld-Dimmbach Germany tel +49.7946.942.881 fax +49.7946.942.396