

马汀 RMAP 不停机自动收卷机

马汀RMAP不停机自动收卷机设计简洁、节省空间，并整合了马汀独特的换卷及张力控制工艺于一体。RMAP不停机自动收卷机适用材料范围广泛，从薄膜类材料、无纺布、纸张及纸板皆可胜任。

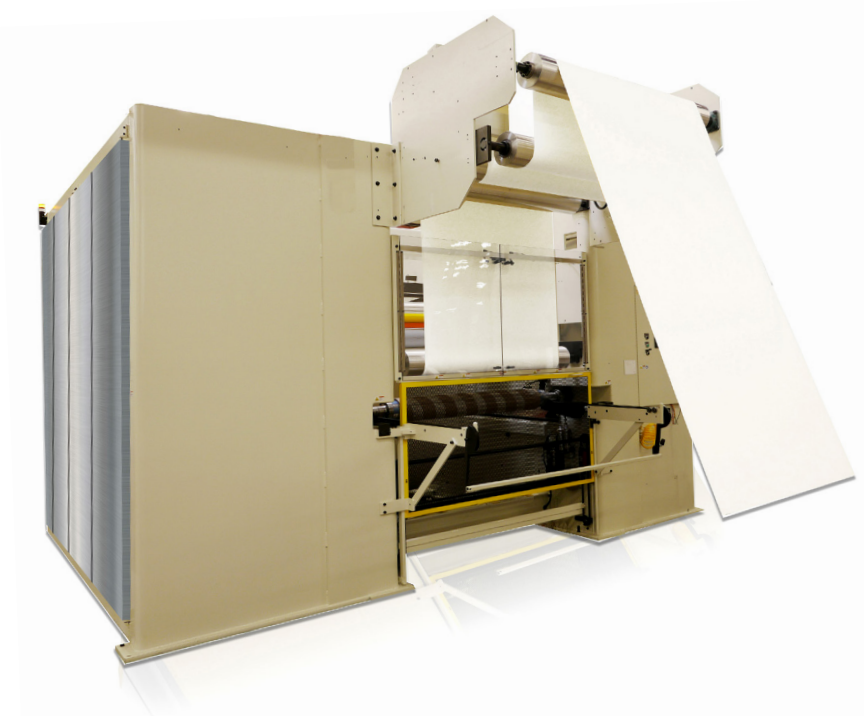
有别于传统塔式收卷机，RMAP的纸轴为水平移动设计，因而减少了塔式收卷机转动时的纸卷移动距离，及所产生的纸张左右位移与张力的波动。

专利的双卷轴驱动马达设计：第一马达负责从纸芯开始收卷，第二马达则接手收卷至完成直径。RMAP收卷机自动将纸卷从第一收纸轴位置传递到第二收纸轴继续收卷，直到收卷完成。每个纸轴由独立的交流无刷马达以皮带个别驱动，无须齿轮箱、离合器及滑环等装置，降低设备的故障。

RMAP具多种自动换卷模式，当收卷到达预设的长度或卷径，或接收到从放卷机发出的接纸信号，或由操作员手动启动换卷，RMAP将进行换卷，并将完成的纸卷下降至地面或其他纸张搬运系统。操作人员将纸心轴取出，更换新的空纸芯并置于预备位置。

RMAP的杰出设计可有多样选配，以配合处理各种不同材料的不停机收卷工作。

可选用的配备有整合式的分条系统、转向器及心轴搬运配件。



 **Martin Automatic Inc** 马汀自动科技股份有限公司 高效不停机放卷、收卷与张力控制专家

www.martinautomatic.com

马汀科技亚太分公司：10599台湾台北民生邮局781号信箱 tel: +886-2-27609886 fax: +886-2-27609887

Martin Automatic Inc. 1661 Northrock Court Rockford, Illinois 61103 U.S.A. tel: +1.815.654.4800 fax: +1.815.654.4810

Martin Automatic Europe GmbH Sonnenbergstrasse 73 D-74626 Bretzfeld-Dimbach Germany tel: +49.7946.942.881 fax: +49.7946.942.396.

马汀 RMAP 不停机自动收卷机



中幅至宽幅材料
的不停机收卷设备

马汀RMAP不停机自动收卷机特性：

- 适用于纸张、薄膜、复合材料、无纺布及其它多种材料
- 可依照纸卷长度、卷径、卷对卷信号或手动方式进行换卷
- 中心卷曲方式收卷
- 浮动辊张力控制，收卷张力梯度可以调整
- 处理局部宽幅的能力
- 均衡式压辊机构，两侧压力可独立调整
- 收卷后自动出卷设计
- 预配置线路的整合驱动器与控制系统

配备设施要求：

压缩空气	80 PSI (5.5 ATM)
电力	三相

*在马汀产品中，此型号根据客户需要而设计，请洽询马汀自动科技询问相关资讯。

标准规格：

纸张与薄膜

最大收卷速度	3000 英尺/分钟	914 米/分钟
最大收卷幅宽	75 英寸	1900 毫米
最大收卷直径	50 英寸	1270 毫米

无纺布

最大收卷速度	3000 英尺/分钟	914 米/分钟
最大收卷幅宽	75 英寸	1900 毫米
最大收卷直径	60 英寸	1524 毫米

厚纸板

最大收卷速度	2000 英尺/分钟	600 米/分钟
最大收卷幅宽	87 英寸	2200 毫米
最大收卷直径	84 英寸	2133 毫米