

## CHANGEUR DE BOBINES AUTOMATIQUE AVEC RACCORDEMENT DES BANDES BOUT A BOUT, A VITESSE ZERO, MARTIN MODELE MBS

**M**artin Automatic Inc a amélioré le déjà exceptionnel Changeur de Bobines Automatique Modèle MB et offre maintenant le nouveau Modèle MBS.

Le Changeur de Bobines Automatique Martin Modèle MBS combine la facilité d'utilisation du Modèle MB avec une structure mieux adaptée au traitement d'une très large gamme de matériaux. Du film non extensible, jusqu'au carton compact, le Changeur MBS permet d'obtenir un contrôle encore plus précis de la tension de tous les matériaux.

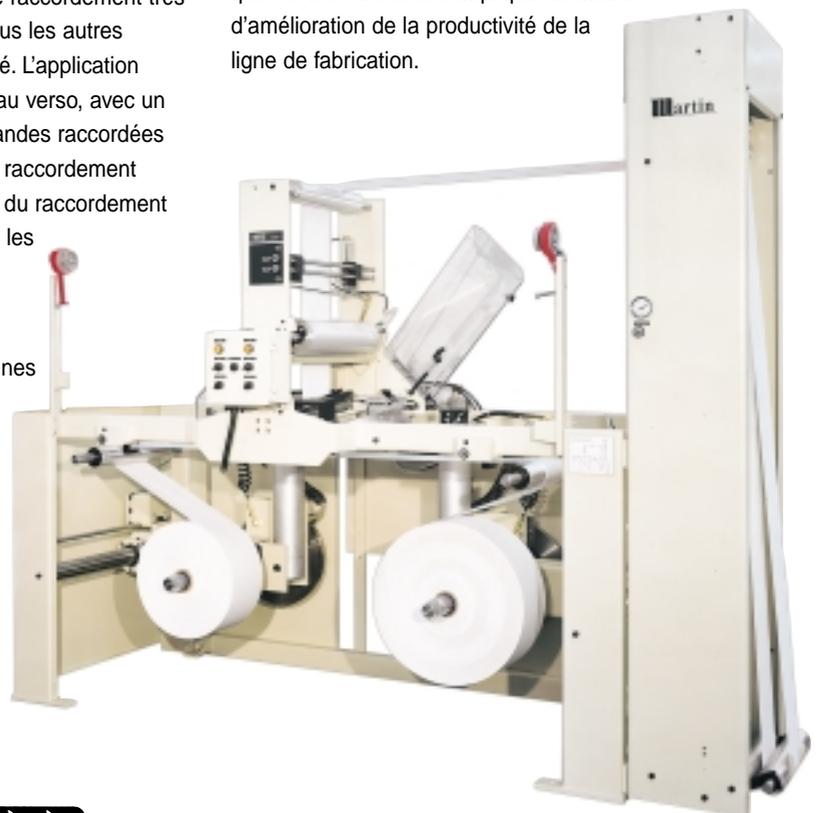
Pour répondre aux demandes des clients, Martin propose aujourd'hui le Changeur MBS avec commandes, soit par logique pneumatique standard, soit par logique électronique (PLC). Avec l'un ou l'autre de ces systèmes de commande, la conception du Changeur Martin Modèle MBS demeure très simple. Le système de coupe des extrémités des bandes par couteaux rotatifs et le système d'application de bandes adhésives au recto et au verso, brevetés par Martin, permettent d'obtenir une qualité de raccordement très supérieure à celle obtenue avec tous les autres systèmes disponibles sur le marché. L'application d'une bande adhésive au recto et au verso, avec un espace entre les extrémités des bandes raccordées n'excédant pas 0,8 mm et avec un raccordement incliné à 15°, assurent une solidité du raccordement qui résiste aux formes de découpe les plus compliquées.

Le système de prise au sol et de chargement pneumatique des bobines permet de manipuler des bobines d'un poids jusqu'à 681 kg et d'un diamètre de 1270 mm (il est possible de traiter des bobines d'un diamètre jusqu'à 1524 mm et d'un poids maximum de 681 kg). Ce système de manutention des

bobines, breveté, élimine les chariots de chargement et les interventions de l'opérateur qui sont très souvent nécessaires dans le cas des autres matériels existant sur le marché.

Le Changeur de Bobines Automatique Martin Modèle MBS peut être proposé, avec un système de déclenchement du raccordement, soit par lecteur optique, soit par un cylindre monté sur un bras oscillant et qui roule sur la bande et qui pivote dès que celle-ci se décolle de son mandrin carton ou soit par présélection d'un diamètre de déclenchement (en option dispositif de déclenchement électronique). Il n'est pas nécessaire d'attendre après le raccordement pour mettre en place une nouvelle bobine, parce qu'il est possible de placer deux bobines de diamètre maximum, côte à côte.

Alimentation continue, raccordement fiable et facilité d'utilisation sont les trois raisons suffisantes pour choisir le Changeur de Bobines Automatique Martin Modèle MBS. Calculer la rentabilité de la machine MBS permet d'apprécier la rapidité du retour de l'investissement et ce que cet investissement implique en matière d'amélioration de la productivité de la ligne de fabrication.



**M**artin Engineers Solutions !



*Depuis les matériaux pour imprimés administratifs jusqu'aux matériaux pour étiquettes auto-adhésives et au carton compact léger pour boîtes, le changeur Martin MBS permet d'obtenir, grâce aux systèmes brevetés, des raccordements bout à bout, convenant aux applications les plus exigeantes.*

# L

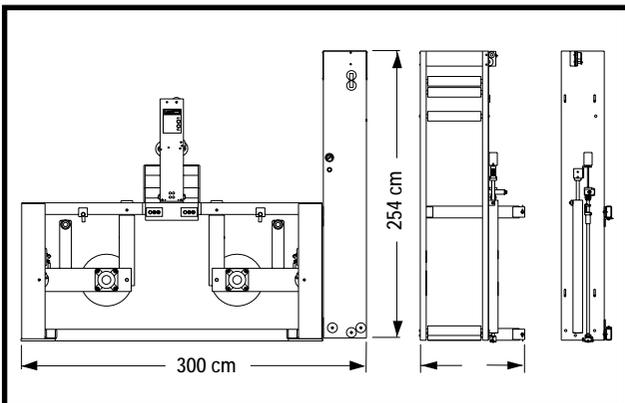
## Changeur Martin Modèle

### MBS offre:

- Réglage de la tension de bande en marche
- Centrage automatique des bobines
- Déclenchement automatique du raccordement
- Angle de raccordement de 15°, bandes adhésives au recto et au verso, avec rognage automatique des surlongueurs des bandes adhésives
- Dispositif intégré de prise au sol et de chargement pneumatique des bobines
- Dispositif breveté de régulation de tension de bande par système de compensation d'inertie
- Bobines montées sur broches pneumatiques
- Possibilité de débobiner dans les deux directions
- Préparation du raccordement très simple

### EQUIPEMENT OPTIONNEL

- Accélérateurs de bobines pour vitesse supérieure à 150 m/mn
- Cylindres embarqueurs fous supplémentaires
- Installation électrique anti déflagrante
- Cylindres spéciaux pour applications particulières
- Guide-laize pour matériaux opaques ou transparents
- Pompe à vide



Chaque changeur de bobine automatique avec raccordement bout à bout à vitesse zéro Modèle MBS est conçu en fonction de la ligne de transformation qu'il doit alimenter. Pour spécifications précises concernant votre propre application, consulter Martin Automatique.

Consulter Martin pour des vitesses supérieures à 150 mètres par minute. Les dimensions sur la figure ci-dessus sont données en pouces. Ces dimensions sont approximatives. Les dimensions réelles dépendent de l'application particulière.

\* Les dimensions varient en fonction de la largeur de la bande.

### AUTRES VERSIONS DISPONIBLES

Changeur de bobines automatique Martin Modèle MBS-IR

Le Changeur de Bobines Automatique Martin Modèle MBS existe dans une version avec raccordement EN REPERAGE (MBS-IR) et dans une version avec système d'isolation par cylindre danseur, intégré, pour augmenter la précision du contrôle de la tension de la bande, dans le cas de tensions faibles à l'entrée de la ligne de transformation (MBSI). Les deux versions de la machine MBS ont les mêmes caractéristiques que celles qui rendent la machine MBS standard aussi performante.

Pour raccorder en repérage, l'utilisation d'un système de préparation simple du raccordement Martin, garantit un raccordement en repérage très précis. Les caractéristiques de la machine

#### MBS-IR sont :

- Raccordement automatique en repérage par spots cibles. Précision des spots: +/- 0,8 mm
- Centrages des bobines motorisés avec guide-laizes, donnant une fourchette de déplacement latéral de: +/- 25 mm, pour permettre l'alignement latéral du raccordement.
- Automate programmable avec possibilité de diagnostic.
- Coffrets électriques conformes aux normes.
- Accumulateur de bande avec système de régulation de tension par compensation d'inertie, pour contrôle de tension de la bande comprise entre 3,5 et 35 kg. (sur toute la largeur de la bande, en fonction de l'application).

#### Equipement optionnel pour la Machine MBS-IR:

- Reconnaissance d'un motif
- Déclenchement du raccordement sur diamètre.

Un déclenchement du raccordement au décollage de la bande de son mandrin carton peut entraîner une perte de précision du repérage.

La précision du raccordement dépend de la précision de la préparation de ce dernier, du repérage de la bande préimprimée et de la définition des spots de repérage et sera fonction de l'approbation de Martin lors de chaque commande.

#### MBSI:

Des équipements optionnels peuvent être incorporés au Changeur Modèle MBS pour le traitement de bandes légères jusqu'à une tension de bande inférieure à 2,7 kg. Le danseur d'isolation de la machine MBSI permet de maintenir la tension de bande faible, demandée dans des procédés tels que:

le collage par points de deux bandes ou le contre-collage d'un matériau extensible avec un matériau non extensible.



**Martin Automatic Inc**

1661 Northrock Ct  
Rockford, Illinois 61103, U.S.A.  
Tel: (815) 654-4800 • Fax: (815) 654-4810  
<http://www.martinauto.com>